

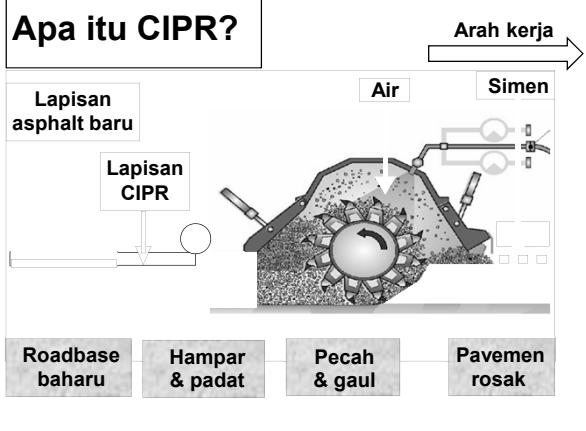


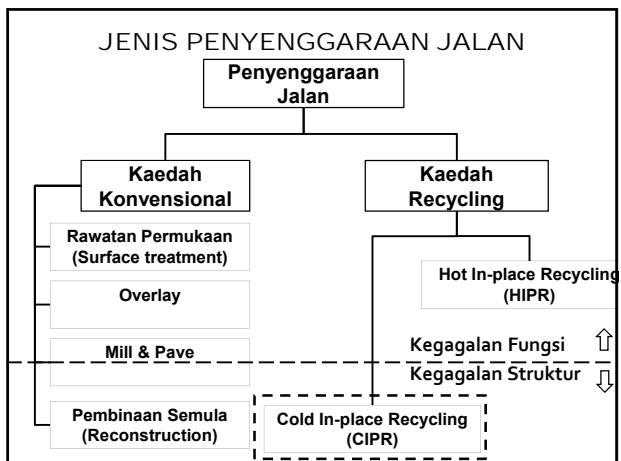
oleh
Ir. Mohd Hizam bin Harun
CREaTE, Alor Gajah, Melaka

Apa itu CIPR?

Mengitar semula lapisan pavemen sedia ada (biasanya lapisan asphalt dan sebahagian roadbase), dengan agen penstabil, bagi membentuk lapisan roadbase baru yang lebih kuat.

Apa itu CIPR?





SENARAI SEMAK

Kerja-kerja CIPR (simen) sedang dilaksanakan



A. PENYIASATAN TAPAK



A. PENYIASATAN TAPAK

A1. Trial pit



A. PENYIASATAN TAPAK

A1. Trial pit

Objektif:

1. Mengambil sampel asphalt dan roadbase.



A. PENYIASATAN TAPAK**A1. Trial pit****Objektif:**

1. Mengambil sampel asphalt dan roadbase.
2. Menentukan ketebalan lapisan asphalt dan roadbase sedia ada.



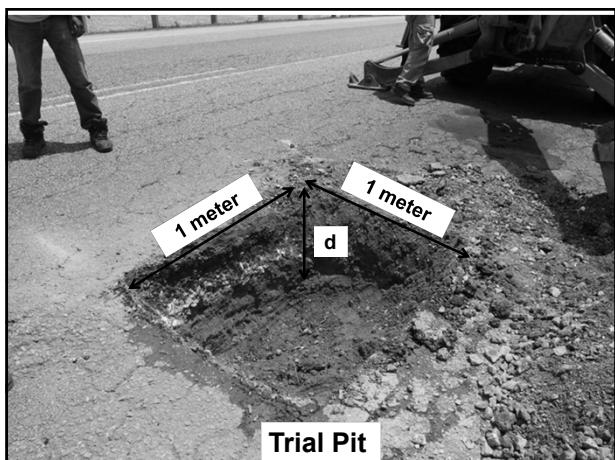
A. PENYIASATAN TAPAK**A1. Trial pit****Objektif:**

1. Mengambil sampel asphalt dan roadbase.
2. Menentukan ketebalan lapisan asphalt dan roadbase sedia ada.
3. Memerhati lapisan pavemen sedia ada.



A. PENYIASATAN TAPAK

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
	Trial Pit		
1.	Saiz trial pit = 1 m lebar x 1 m panjang x dalam (sehingga permukaan subgred) bagi mengambil sampel asphalt dan roadbase serta menentukan ketebalan lapisan asphalt dan roadbase sedia ada.		



A. PENYIASATAN TAPAK

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
	Trial Pit		
1.	Saiz trial pit = 1 m lebar x 1 m panjang x dalam (sehingga permukaan subgred) bagi mengambil sampel asphalt dan roadbase serta menentukan ketebalan lapisan asphalt dan roadbase sedia ada.		
2.	In-situ moisture content diambil dari trial pit.		



Sampel diambil dan diuji di makmal

A. PENYIASATAN TAPAK

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
	Trial Pit		
M	1. Saiz trial pit = 1 m lebar x 1 m panjang x dalam (sehingga permukaan subgrade) bagi mengambil sampel asphalt dan roadbase serta menentukan ketebalan lapisan asphalt dan roadbase sedia ada.		
M	2. In-situ moisture content diambil dari trial pit.		
M	Minimum 1 ujian bagi setiap projek.		

Trial Pit – Amalan Terbaik

Trial Pit – Amalan Terbaik

B. REKABENTUK CAMPURAN

B. REKABENTUK CAMPURAN

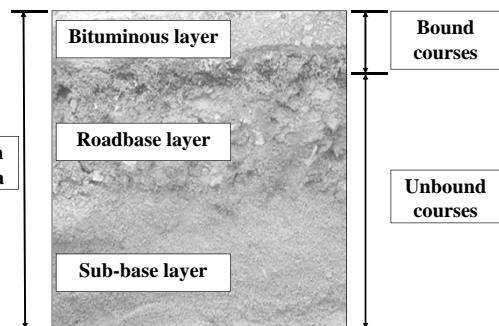
Objektif:

Untuk tentukan;

1. Kedalaman lapisan pavemen yang akan dikitar semula.

B. REKABENTUK CAMPURAN

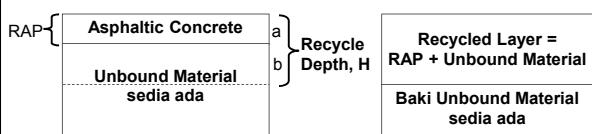
Lapisan Pavemen



B. REKABENTUK CAMPURAN

Pembahagian kandungan RAP dan Unbound Material

Sebelum Recycling



Selepas Recycling



$$\% \text{ RAP} = a/H \times 100\%$$

$$\% \text{ Unbound Material} = b/H \times 100\%$$

Berapakah pembahagian yang disarankan?

B. REKABENTUK CAMPURAN**Objektif:**

Untuk tentukan;

1. Kedalaman lapisan pavemen yang akan dikitar semula.
2. Jenis dan kuantiti agen penstabil.

B. REKABENTUK CAMPURAN**Agen Penstabil**

Chemical



Simen ✓



Lime

Bituminous



Foamed Bitumen

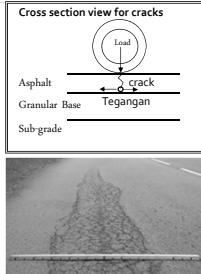
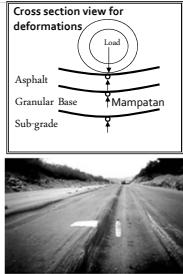


Bitumen Emulsion

B. REKABENTUK CAMPURAN**Objektif:**

Untuk tentukan;

1. Kedalaman lapisan pavemen yang akan dikitar semula.
2. Jenis dan kuantiti agen penstabil.
3. Kekuatan lapisan pavemen yang dikitar semula (UCS & ITS).

Apa itu UCS dan ITS?**UCS – Unconfined Compression Strength****Kekuatan mampatan lapisan pavemen.****ITS – Indirect Tensile Strength****Kekuatan tegangan lapisan pavemen.**

B. REKABENTUK CAMPURAN**Objektif:****Untuk tentukan;**

- 1. Kedalaman lapisan pavemen yang akan dikitar semula.**
- 2. Jenis dan kuantiti agen penstabil.**
- 3. Kekuatan lapisan pavemen yang dikitar semula (UCS & ITS).**
- 4. Gredan dan aggregate yang baru (jika perlu).**

B. REKABENTUK CAMPURAN**Bila perlu tambah crusher run baru?**

B. REKABENTUK CAMPURAN

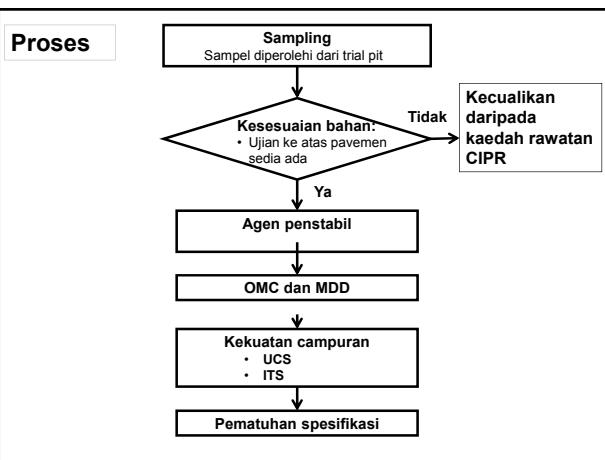
Objektif:

Untuk tentukan;

1. Kedalaman lapisan pavemen yang akan dikitar semula.
 2. Jenis dan kuantiti agen penstabil.
 3. Kekuatan lapisan pavemen yang dikitar semula (UCS & ITS).
 4. Gredan dan aggregate yang baru (jika perlu).
 5. Optimum moisture content (OMC) / maximum dry density (MDD).



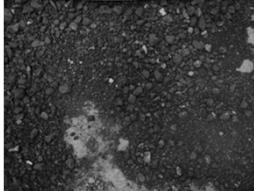
Proses Rekabentuk Campuran:



Grading Sampel dari trial pit

RAP  Roadbase /crusher run 

Panaskan di dalam oven untuk leraikan/hancurkan

Grading Pembahagian RAP dan crusher run

Grading Sieve analysis



Grading Sieve analysis



Grading Sieve analysis

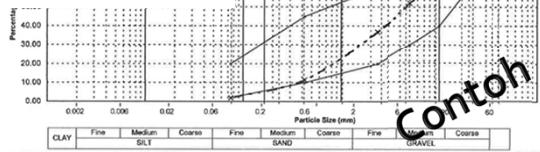


Grading

Mematuhi:

TABLE 4.10.2: GRADATION LIMITS FOR RECYCLED LAYER MATERIAL

Sieve size	Cumulative % passing
50.0 mm	100
37.5 mm	85 - 100
20.0 mm	60 - 100
10.0 mm	40 - 90
5.0 mm	30 - 75
2.56 mm	20 - 60
425 μm	10 - 45
75 μm	2 - 20



Contoh

Penyedian sampel mengikut kandungan RAP dan crusher run ditetapkan

Air ditambah ke dalam sampel yang dibancuh



OMC dan MDD

↓

Moisture content

↓

Density

Sampel siap dibancuh dan dibbahagikan untuk ujian moisture content dan density.



OMC dan MDD

Moisture content



Timbang berat.



Keringkan dalam oven pada suhu 40 °C selama 6 jam.

Moisture content

$$W = \frac{\text{Berat lembap} - \text{berat kering}}{\text{berat kering}} \times 100$$



OMC dan MDD

Density



Sampel dipadatkan dalam 3 lapisan (1 minit setiap lapisan).




Timbang berat dan ukur tinggi sampel untuk dapatkan nilai isipadu.

OMC dan MDD

Pengiraan dry density

$$\text{Dry density, } \rho_d = \frac{100 \times \rho_b}{100 + W}$$

ρ_b = Bulk or wet density (ketumpatan pukal sampel)

W = Moisture content (%)

Density bergantung pada daya pemadatan dan kandungan air.

Dry density = weight of dry material in unit volume of wet material.

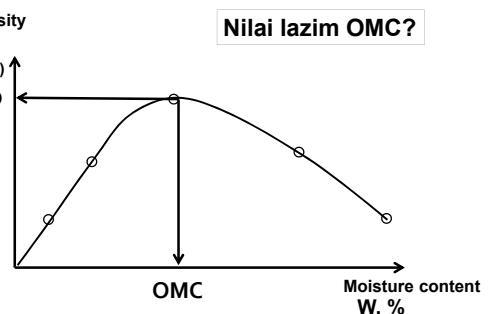
Ulang semula ujian untuk % kandungan air yang berbeza.

OMC dan MDD

Plot graf dry density vs. moisture content

Dry density ρ_d (Mg/m^3)

Nilai lazim OMC?



OMC

Moisture content W, %

OMC dan MDD | Pemerhatian

Moisture Content	0% RAP (Dry Density)	25% RAP (Dry Density)	50% RAP (Dry Density)	75% RAP (Dry Density)
3.0	2.200	2.100	2.150	1.900
4.0	2.250	2.050	2.100	2.000
5.0	2.280	2.120	2.150	2.050
6.0	2.250	2.080	2.100	1.950
7.0	2.220	2.050	2.080	1.900
8.0	2.250	2.100	2.150	2.000

- OMC berkurangan apabila kandungan RAP meningkat.
- Nilai OMC dan MDD berkurangan apabila RAP meningkat.
- OMC dan MDD paling tinggi apabila kandungan RAP 0%.

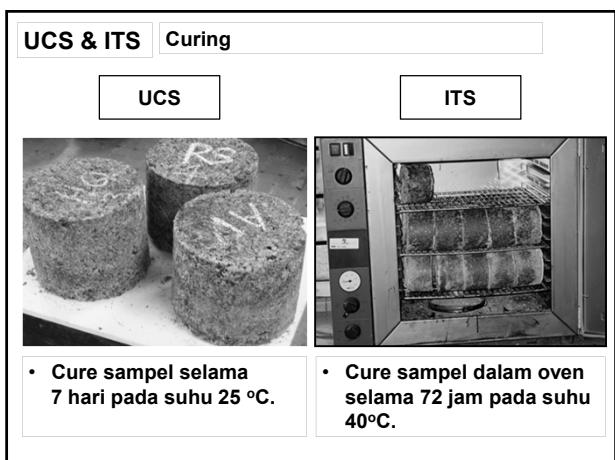
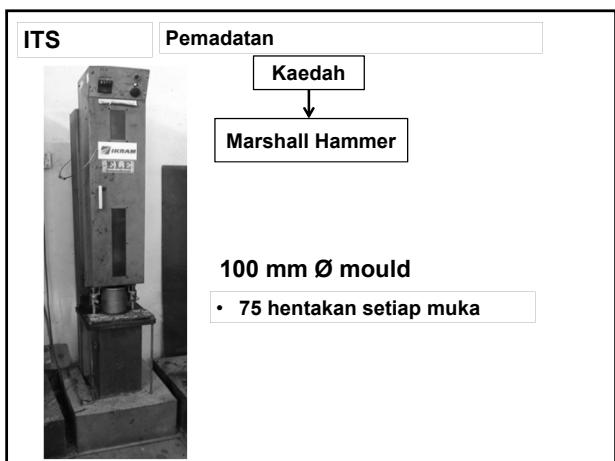
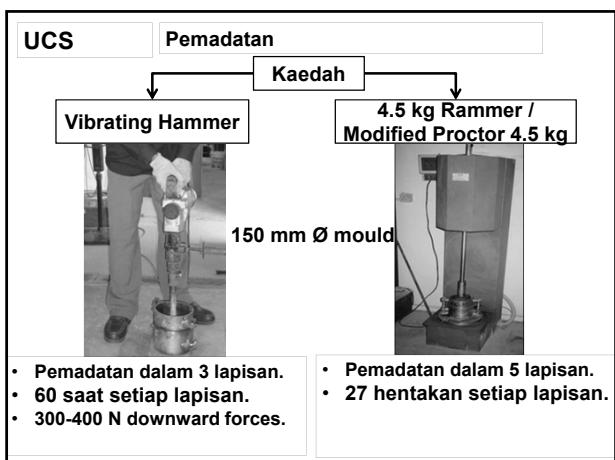
UCS & ITS

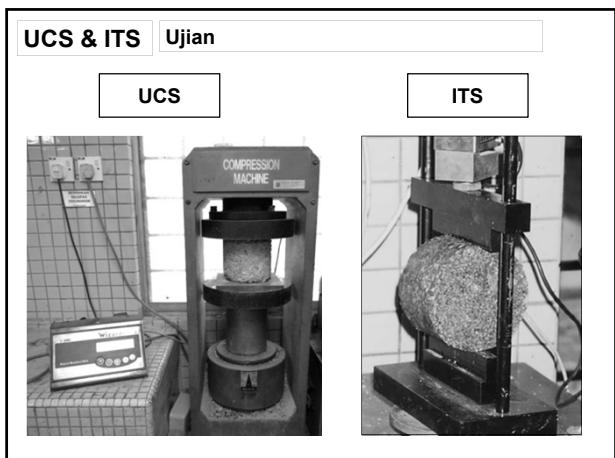
RAP + Crusher Run + Simen + Air

UCS & ITS | Bancuhan

Manual

Mechanical Mixer





UCS & ITS Pemerhatian

- Nilai UCS berkurangan apabila kandungan RAP bertambah.
- Nilai ITS ≥ 0.2 MPa kebiasaannya boleh dicapai.
- Kandungan RAP $\leq 50\%$ dan kandungan simen 3%, mampu mencapai kekuatan minimum dalam tempoh 3 hari curing.
- Nilai UCS dan ITS meningkat dengan penambahan kandungan simen.

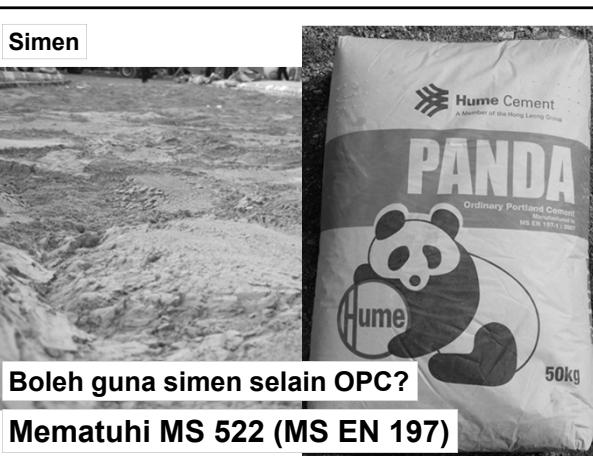
B. REKABENTUK CAMPURAN

B1. Ujian ke atas pavemen sedia ada

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	Sieve analysis mengikut Jadual 4.10.2 JKR/SPJ/2008.		
2.	Plasticity index < 6 (unbound material).		
3.	Aggregate crushing value (ACV) $\leq 25\%$.		
4.	Flakiness index $\leq 25\%$.		
5.	California Bearing Ratio (CBR) $\geq 80\%$ bila dipadatkan sehingga 95% MDD.		
Minimum 1 ujian bagi setiap projek.			

B. REKABENTUK CAMPURAN**B2. Keperluan Pematuhan**

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	Simen yang digunakan adalah Ordinary Portland Cement.		
	Flakiness index ≤ 25%.		



B. REKABENTUK CAMPURAN**B1. Keperluan Pematuhan**

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	Simen yang digunakan adalah Ordinary Portland Cement.		
2.	Unconfined Compression Test (UCS) = 2 - 5 MPa.		
3.	Indirect Tensile Test (ITS) ≥ 0.2 MPa.		
	Flakiness index ≤ 25%.		

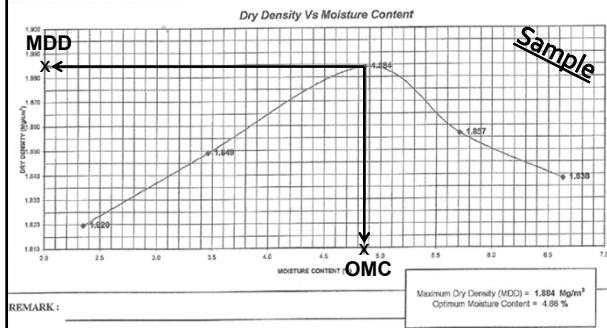
B. REKABENTUK CAMPURAN

B1. Keperluan Pematuhan

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
M	1. Simen yang digunakan adalah Ordinary Portland Cement.		
M	2. Unconfined Compression Test (UCS) = 2 - 5 MPa.		
M	3. Indirect Tensile Test (ITS) \geq 0.2 MPa.		
M	4. Rekabentuk campuran diluluskan oleh S.O./Wakil S.O.		

B. REKABENTUK CAMPURAN

1. Nilai maximum dry density (MDD) =kg/m³
 2. Nilai optimum moisture content (OMC) = %



Apa dah jadi???



Keputusan ujian mix design adalah sama untuk lokasi berbeza.

- 1 • Grading
- 2 • Flakiness index
- 3 • Compaction Test
- 4 • CBR

Grading**Data % retained & % passing SAMA**

STARTECH ROAD SDN BHD

Location : TRIAL SITE SAMPLE
Source : EXISTING CRUSHER RUN
type of mix : sample preparation - air dried & passed through 10mm sieve

BS Size	weight	% retained	% passing
10.0 mm	0.0	0.0	100.0
2.0 mm	148.5	1.4	98.6
1.0 mm	200.0	2.0	98.0
0.5 mm	321.9	23.1	76.9
0.25 mm	156.4	14.0	85.9
0.125 mm	122.1	9.1	90.9
Total	1294.7		
weight of 10mm size before sieving	1294.7 g		
weight of 10mm size after sieving	679.3 g		
g.t. 1 day			

FT 1, Jln Ipoh - Butterworth

FT 175, Kuala Muda/Sik, Kedah

Flakiness Index**Semua data SAMA**

STARTECH ROAD SDN BHD

Aggregate Size Fraction	Flatness Index		Elongation Index	
	Thickness Gauge	Length Gauge	Thickness Gauge	Length Gauge
Average Size				
Passing	Retained	Passing	Retained	Passing
	A	B	C	D
mm	mm	g	g	g
63.0	63.0			
37.5	37.5	0.0	86.2	
20.0	20.0	100.4	100.0	
10.0	20.0	214.7	98.6	
5.0	14.0	453.0	760.4	
2.5	10.0	453.0	880.2	
1.25	6.3	213.8	886.7	
TOTAL	1294.7	4226.4		
M ₁ * =	5524.1 g	M ₂ * = 1054.7 g	Flatness index = $\frac{M_1 \times 100}{M_2}$	23.4 %
M ₁ =	x	M ₂ = g	Elongation index = $\frac{M_1 \times 100}{M_2}$	%
* M ₁ =A+B				
M ₂ =A				
Remarks : Flatness index for 10mm is =	23 %	J.S.		

FT 1, Jln Ipoh - Butterworth

FT 175, Kuala Muda/Sik, Kedah

CBR**Data density & moisture content SAMA untuk 3 negeri**

SARTECH ROAD SDN BHD		CBR	
Project #: CIPR WORK AT FT073 PARIT-PERAK		Test no in series: 1	
Location:		Test By: AZHAR	
Sample No.:		Start date: 03.04.13	
Type of soil: CRUSHER RUN		Finish date: 07.04.13	
CALIFORNIA BEARING RATIO			
DENSITY			
mould no:	Unsoaked	Soaked	Unsoaked
water added (ml)			container no:
moisture soil (g)	12556	12598	wet soil + cont (g)
mould (g)	730	740	dry soil + cont (g)
compacted soil (g)	5188	5219	dry soil (g)
volume (cu. cm)	2309	2300	moisture (g)
bulk density (Mg/m³)	2.26	2.27	21.4
dry density (Mg/m³)	2.17	2.16	32.3
		moisture content (%)	26.8
		3.6	26.2
		4.3	24.0
		4.8	49.0
BWELL	Gauge Scale (per div) = 0.09 mm	RESULT (Extracted from graph)	
clamped time (hr)	0.0	24	48
reading (div)	96	96	96
expansion (mm)	2.95	5.00	2.50
	Forces, kN	0.78	12.53
	CBR %	67.4	87.6
PENETRATION TEST			
Proving ring constant = 0.033970 kN/div			
penetration	TOP	Position	BOTTOM
position	BOTTOM	TOP	BOTTOM
(mm)	(div)	(kN)	(div)
0.25	26.0	0.88	
0.50	54.0	1.83	
0.75	82.0	2.79	
	4.26	40.96	10.46

FT 73 Parit, Perak

Maklumbalas syarikat konsesi

SEKUTUAN DI SEMENANJUNG PERAK (P)

Persamaan Reputusan ujian untuk kerja "Cold in-place Recycling (CIPR)" di Kedah, Pulau Pinang dan Perak

Dengan segala hormatnya merujuk perkara di atas dan surat Y.Bhg. Dato' bil. (90)dm.JKR.BSFJ.600-3/1/1 Jd.40 bertarikh 11hb. Mac, 2014.

Terlebih dahulu, pihak kami sekali lagi ingin memohon maaf di atas segala kesulitan yang dihadapi oleh pihak Y. Bhg. Dato' berhubung dengan perkara ini.

Pihak kami memandang serius akan kejadian ini dan telah mengambil tindakan penambahan dalam prosidur kerja untuk mengawal kualiti kerja lalu seperti berikut:

- Setiap ujian yang dijalankan akan dipantau oleh Jabatan Khidmat Kejuruteraan dan Unit Makmal kami.
- Pihak kami akan memastikan permohonan kepada pihak JKR untuk menyaksikan kesemua ujian yang akan dijalankan berkaitan dengan kerja tersebut.

Berhubung dengan kerja-kerja yang telah dilaksanakan di ketiga-tiga negeri di Zon Utara, pihak kami akan mengambil sepenuh tanggungjawab di atas kualiti kerja tersebut. Sekiranya berlaku kegagalan awal (premature failure) terhadap kerja-kerja tersebut, pihak kami adalah bertanggung jawab untuk memperbaikinya dan segala kos akan ditanggung oleh pihak kami.

Berkaitan dengan tindakan kami terhadap pihak-pihak yang bertanggungjawab ke atas kesalahan ini, pihak kami tidak berkeberatan untuk menggantung/menyenarai hitemannya daripada menjalankan kerja-kerja kami pada masa hadapan.

C. TRIAL SECTION

C. TRIAL SECTION

General

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
M	1. Trial section dibina di tapak kerja.		
M	2. Panjang minimum trial section 150 m.		

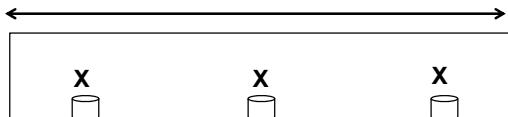
C. TRIAL SECTION

Ujian ke atas trial section

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
	1. In-situ moisture content \pm 20% OMC. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		

In-situ moisture content – Trial lay

150 m



C. TRIAL SECTION

Ujian ke atas trial section

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	In-situ moisture content $\pm 20\%$ OMC. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		
2.	UCS = 2 – 5 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		

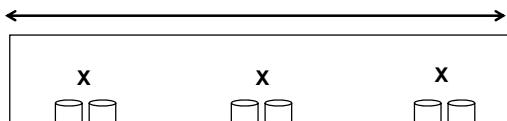
C. TRIAL SECTION

Ujian ke atas trial section

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	In-situ moisture content $\pm 20\%$ OMC. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		
2.	UCS = 2 – 5 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		
3.	ITS ≥ 0.2 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		

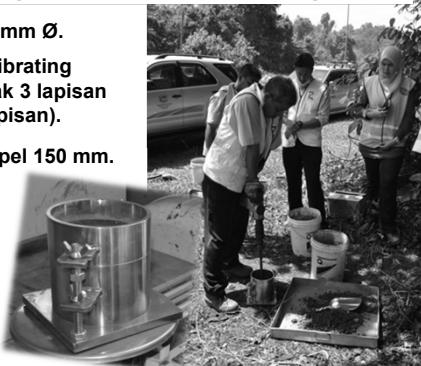
ITS / UCS – Trial lay

150 m



Bagaimana sampel UCS disediakan di tapak?

- Guna mould 150 mm Ø.
 - Padatkan guna vibrating hammer sebanyak 3 lapisan (1 minit setiap lapisan).
 - Untuk capai sampel 150 mm.



Bagaimana sampel ITS disediakan di tapak?

- Guna mould 100 mm Ø.
 - Padatkan guna Marshall compaction hammer dengan 75 kali hentakan/muka.



C. TRIAL SECTION

Ujian ke atas trial section

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	In-situ moisture content $\pm 20\%$ OMC. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		
2.	UCS = 2 – 5 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		
3.	ITS ≥ 0.2 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		
4.	Corak gelekan (rolling pattern) direkodkan.		

Rolling Pattern

Roller

Roller**Berat minimum static roller**

Ketebalan lapisan yang dipadatkan	Berat minimum static roller (tonne)
< 150 mm	12
150 mm – 200 mm	15
200 mm – 250 mm	19
> 250 mm	24

Bila perlu padat?**Maximum times between mixing & final compaction = 3 hours**



C. TRIAL SECTION

Ujian ke atas trial section

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	In-situ moisture content $\pm 20\%$ OMC. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		
2.	UCS = 2 – 5 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		
3.	ITS ≥ 0.2 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		
4.	Corak gelekan (rolling pattern) direkodkan.		
5.	Compacted thickness. • Purata ketebalan \geq ketebalan rekabentuk. • ± 10 mm di mana-mana point. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		



Cara lain.....

C. TRIAL SECTION

Ujian ke atas trial section

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	In-situ moisture content $\pm 20\%$ OMC. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		
2.	UCS = 2 – 5 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		
3.	ITS ≥ 0.2 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		
4.	Corak gelekan (rolling pattern) direkodkan.		
5.	Compacted thickness. • Purata ketebalan \geq ketebalan rekabentuk. • ± 10 mm di mana-mana point. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		
6.	Field compaction (density), guna sand replacement (atau kaedah lain), $\geq 97\%$ MDD. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		



C. TRIAL SECTION

Ujian ke atas trial section

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
M	1. In-situ moisture content $\pm 20\%$ OMC. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		
M	2. UCS = 2 – 5 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		
M	3. ITS ≥ 0.2 MPa. • Minimum 3 test points, 2 sampels per test point.		
M	4. Corak gelekan (rolling pattern) direkodkan.		
M	5. Compacted thickness. • Purata ketebalan \geq ketebalan rekabentuk. • ± 10 mm di mana-mana point. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		
M	6. Field compaction (density), guna sand replacement (atau kaedah lain), $\geq 97\%$ MDD. • Minimum 3 test points, 1 sampel per test point.		
M	Trial section diluluskan oleh S.O./Wakil S.O.		

D. Kerja di tapak - Recycling

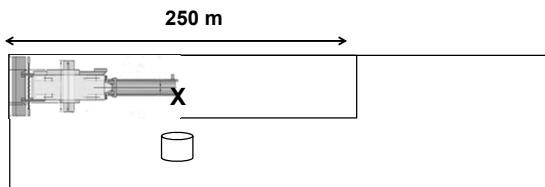


D. Kerja di tapak - Recycling

D1 – Ujian semasa pembinaan CIPR

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
	1. Moisture content $\pm 20\%$ OMC. • Satu ujian setiap 250 m length of cut. • Minimum 3 sampel bagi setiap operasi kerja harian.		

In-situ moisture content – Semasa pembinaan

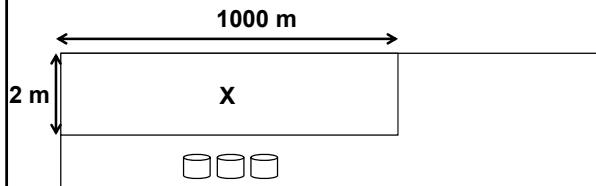


D. Kerja di tapak - Recycling

D1 – Ujian semasa pembinaan CIPR

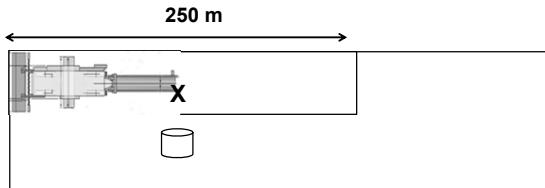
No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	Moisture content $\pm 20\%$ OMC. • Satu ujian setiap 250 m length of cut. • Minimum 3 sampel bagi setiap operasi kerja harian.		
2.	UCS = 2 – 5 MPa. • Satu ujian untuk setiap 2000 m ² . • Minimum 3 sampel bagi setiap ujian. • Minimum 1 ujian bagi setiap operasi kerja harian.		
3.	ITS ≥ 0.2 MPa. • Satu ujian untuk setiap 2000 m ² . • Minimum 3 sampel bagi setiap ujian. • Minimum 1 ujian bagi setiap operasi kerja harian.		

ITS / UCS – Semasa pembinaan



D. Kerja di tapak - Recycling**D1 – Ujian semasa pembinaan CIPR**

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
M	1. Moisture content $\pm 20\%$ OMC. • Satu ujian setiap 250 m length of cut. • Minimum 3 sampel bagi setiap operasi kerja harian.		
M	2. UCS = 2 – 5 MPa. • Satu ujian untuk setiap 2000 m ² . • Minimum 3 sampel bagi setiap ujian. • Minimum 1 ujian bagi setiap operasi kerja harian.		
M	3. ITS ≥ 0.2 MPa. • Satu ujian untuk setiap 2000 m ² . • Minimum 3 sampel bagi setiap ujian. • Minimum 1 ujian bagi setiap operasi kerja harian.		
M	4. Field compaction (density), guna sand replacement (atau kaedah lain), $\geq 97\%$ MDD. • Satu ujian untuk setiap 250 m length of cut.		
M	5. Compacted thickness. • Purata ketebalan \geq ketebalan rekabentuk. • ± 10 mm di mana-mana point. • Satu ujian untuk setiap 250 m length of cut.		

Pemadatan dan ketebalan – Semasa pembinaan

D. Kerja di tapak - Recycling**D2 – Protection and Maintenance (Klausma 4.10.5.5 JKR/SPJ)**

JKR/SPJ/2008
Clause 4.10.5.5 Protection and Maintenance

**The Contractor shall protect and
maintain the completed layer until
the next pavement layer or surfacing
is applied.**

D. Kerja di tapak - Recycling

D2 – Protection and Maintenance (Klaus 4.10.5.5 JKR/SPJ)

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	Sembur tack coat pada kadar minimum 0.25 liter/m ² sejurus selepas pemadatan. Nota: Lapisan CIPR <u>sebolehnya</u> tidak dibuka pada trafik dalam tempoh curing.		



Curing

Objektif:

Mendapatkan kekuatan lapisan CIPR sebelum binder course diturap.

Lapisan CIPR

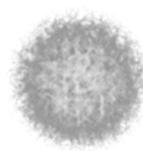
Protection

Sembur tack coat/sediakan temporary surfacing.

Lapisan CIPR

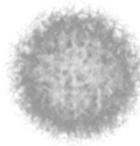
Protection

Elak berlakunya pengeringan/kehilangan air dengan cepat.

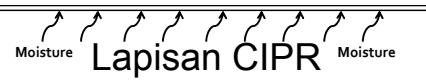
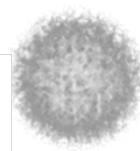


Protection

Simen memerlukan air untuk mengeras & membentuk kekuatan
→ Proses hidrasi.

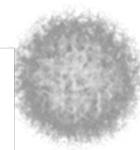
**Protection**

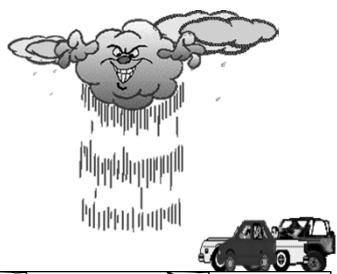
Shrinkage cracks di permukaan berlaku apabila kadar pengeringan melebihi kadar kekuatan diperolehi.

**Protection**

Permukaan yang kering apabila dibuka pada trafik boleh mengakibatkan;

1. Ravelling.
2. Kehilangan kekuatan di bahagian atas permukaan.
3. Pothole terbentuk.



Protection



D. Kerja di tapak - Recycling**D2 – Protection and Maintenance (Klaus 4.10.5.5 JKR/SPJ)**

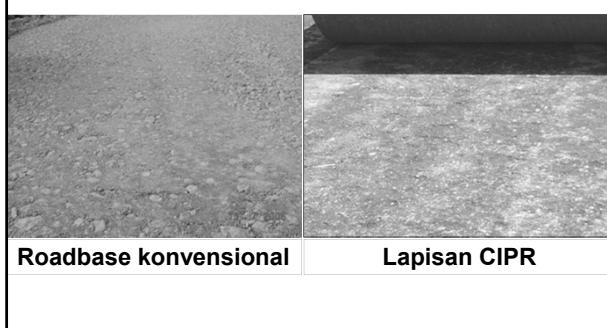
No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
1.	Sembur tack coat pada kadar minimum 0.25 liter/m ² sejurus selepas pemandatan. Nota: Lapisan CIPR sebolehnya tidak dibuka pada trafik dalam tempoh curing.		
2.	Curing (dibiarkan terdedah kepada persekitaran) tidak kurang dari 72 jam sebelum binder course diturap. Nota: Tempoh curing kurang daripada 72 jam dibenarkan sekiranya dapat dibuktikan UCS = 2 – 5 MPa dan ITS = \geq 0.2 MPa dicapai dalam tempoh curing tersebut.		



E. Kerja di tapak - Overlay

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
M	Tack coat disembur pada kadar 0.25 – 0.55 liter/m ² sebelum binder course / asphalt diturap (permukaan CIPR terkopek hendaklah ditampal semula dengan asphalt sebelum binder course diturap.		

Kenapa tack coat bukan prime coat?





E. Kerja di tapak - Overlay

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
M	Tack coat disembur pada kadar 0.25 – 0.55 liter/m ² sebelum binder course / asphalt diturap (permukaan CIPR terkopek hendaklah ditampal semula dengan asphalt sebelum binder course diturap).		
	Sila rujuk senarai semak Audit Turapan Siap untuk kerja overlay berikutnya.		

Hasil Audit



Apakah kerja CIPR wajar diterima?

 YA

 TIDAK


YA – sekiranya semua item mandatori **DIPATUHI**
 TIDAK – sekiranya mana-mana item mandatori **TIDAK DIPATUHI**

Kerja di tapak**Pemerhatian**

Kawalan semasa pembinaan adalah amat penting bagi memastikan lapisan pavemen yang dikitar semula bersama agen penstabil dipadatkan dengan sempurna dan mencapai kekuatan yang dikehendaki.

Kerja di tapak**Pemerhatian****Kawalan kualiti**

- Kawalan ke atas penggunaan simen.
- Kawalan terhadap moisture content bahan lapisan pavemen yang dikitar semula.
- Kawalan terhadap kedalaman lapisan pavemen yang dikitar semula.
- Kawalan terhadap darjah pemandatan.
- Ujian UCS dan ITS.

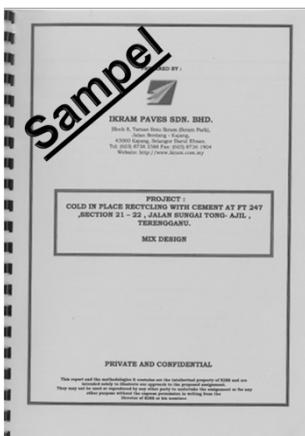
2. Kerja-kerja CIPR (simen) siap

	<p>SENARAI SEMAK Kajian kelayakan CIPR sebelum mula siap</p> <p>Negeri : _____ No. Laluan : _____ Derauh : _____ No. Sekayu : _____</p> <p>(N.B.)</p> <p>A. DOCUMENTASI</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bahan dan komponen (mca design) - Arah dan petunjuk teknikal - Ade kelulusan relativistik tentang s.O. / Wadil S.O. <p>B. Retail dan Keperluan</p> <ul style="list-style-type: none"> - M = In-line moisture content (ukur sejpu 200g of soil). - M = Minimum 80% oleh monitor moisture content (Moisture content > 20% DMC) - Untuk ujian yang gajet, moisture content tidak melebihi 20% DMC - Universal Compaction Factor (Ucf) untuk sejpu 2000 mm³ - Untuk tanah pasir: Ucf = 1.25 + 0.25 x %MC - Untuk tanah liat: Ucf = 1.00 + 0.25 x %MC - M = Kebutuhan Test (Ucf) untuk sejpu 2000 mm³ - M = Minimum 80% (5% lulus) (75 ± 2.2 MPa) - Kebutuhan (kebutuhan untuk sejpu 2000 mm³ sebagai rujukan) - Kebutuhan (compacted thickness) = 20 mm di mana-mana point - Ketukatan (compacted thickness) = 4.87% MCO <p>C. UJIAN DI TAPAK</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kebutuhan untuk sejpu 500 liter (minimum 4 Ltr. air). - Minimum 80% oleh monitor kebutuhan (kriteria di 32 mm di mana-mana point). - Untuk ujian yang gajet, kebutuhan (compacted thickness) tidak melebihi 20 mm di mana-mana point. <p>(Note: Jika perlu dilakukan (cont) mohon dimulakan halaman berikut)</p> <p>D. PENGIRIMAN</p> <p>Sila cuba semari Audit Turpan Segi Empat Koridor</p>	<p>Rekod 1 (21.09.2013) Catatan: _____</p> <p style="text-align: center;">1. DOKUMENTASI</p> <p style="text-align: right;">Aduhan kelayakan CIPR sebelum siap?</p> <p style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> YA <input checked="" type="checkbox"/> TIDAK</p> <p style="text-align: right;">Nota: 1.9. i) TIDAK - seharusnya maklumat temuan mendapat DIFATULAH.</p> <p style="text-align: right;">Auditor: _____ Auditor (Kontak): _____</p> <p style="text-align: right;">Ketua Pejabat Audit: _____ Name: _____</p> <p style="text-align: right;">Name: _____ Place: _____</p> <p style="text-align: right;">Name: _____ Organisation: _____</p> <p style="text-align: center;">2. UJIAN DI TAPAK</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

A. Dokumentasi

A1. Rekabentuk campuran

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
	<ul style="list-style-type: none"> • Ada laporan rekabentuk campuran. 		
	Flakiness index ≤ 25%.		



A. Dokumentasi

A1. Rekabentuk campuran

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
M	• Ada laporan rekabentuk campuran.		
M	• Ada kelulusan rekabentuk campuran oleh S.O. / Wakil S.O.		
	Flakiness index ≤ 25%.		

A. Dokumentasi

A2. Rekod dan Keputusan Ujian

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
M	1. In-situ moisture content untuk setiap 250 m length of cut. • Minimum 80% ujian in-situ moisture content lulus (moisture content ± 20%). • Untuk ujian yang gagal, in-situ moisture content tidak melebihi ± 30%.		
M	2. Unconfined compression test (UCS) untuk setiap 2000 m ² . • Minimum 80% ujian UCS lulus (UCS = 2 – 5 MPa). • Untuk ujian yang gagal, UCS ≥ 1.6 MPa dan ≤ 6 MPa.		
M	3. Indirect tensile test (ITS) untuk setiap 2000 m ² . • 100% ujian ITS lulus (ITS ≥ 0.2 MPa).		

A. Dokumentasi

A2. Rekod dan Keputusan Ujian

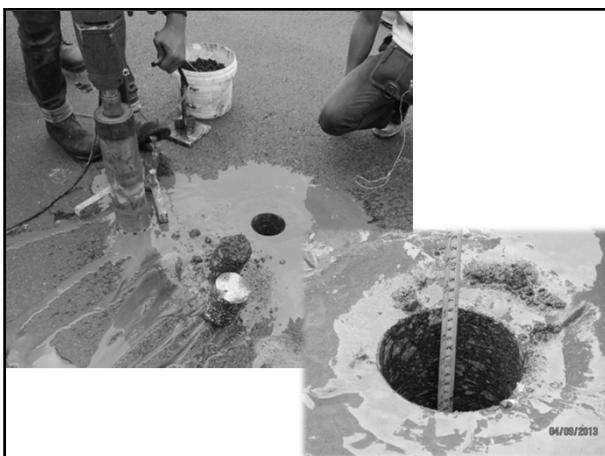
No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
M	4. Ketebalan (compacted thickness) dan ketumpatan untuk setiap 250 m length of cut. • Minimum 80% ujian ketebalan (± 10 mm) dan ketumpatan (≥ 97% MDD – RAP + crusher run) lulus. • Ketebalan ± 20 mm di mana-mana point.		

B. Ujian di tapak

B1. Recycling

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
	<ul style="list-style-type: none"> Ketebalan untuk setiap 500 lane-m (minimum 4 in. Ø core). Minimum 80% ujian ketebalan lulus (ketebalan \pm 10 mm di mana-mana point). Untuk ujian yang gagal, ketebalan tidak melebihi \pm 20 mm di mana-mana point. <p>Nota: Jalan yang ditebus (core) mesti ditampal semula menggunakan hot mix atau cold mix.</p>		





B. Ujian di tapak

B2. Overlay

No.	AKTIVITI	YA	TIDAK
• Sila rujuk senarai semak Audit Turapan Siap untuk kerja overlay.			

Hasil Audit



Apakah kerja CIPR wajar diterima?

YA



TIDAK



YA – sekiranya semua item mandatori **DIPATUHI**
TIDAK – sekiranya mana-mana item mandatori **TIDAK DIPATUHI**

Terima kasih