



**BORANG PEMERIKSAAN
LAPISAN PERLINDUNGAN KELULI &
KATODIK
(PERINGKAT PENERIMAAN)**

[Borang JKR.PK(O).04- SKC.MT.10A]

Nama Projek :

Lokasi :

Rujukan Lukisan No : Rujukan Spesifikasi : Seksyen 7 dan 9

Borang pemeriksaan ini perlu dirujuk bersama spesifikasi/dan lukisan projek.

Butiran Pemeriksaan	Standard/ Keperluan Teknikal	Pengukuran/ Penilaian* Tapak Oleh Kontraktor	Pengesahan JKR*	Catatan/ No. NCR
1.0 Perakuan Bahan				
1.1 Pastikan sijil perakuan pengilang dikemukakan.				
1.2 Kualiti bahan menepati spesifikasi (termasuk <i>Cathodic Protection</i>)	Rujuk Klausula 9.5 & Klausula 7.2			
2.0 Pemeriksaan Fizikal Bahan (Protective Coating)				
2.1 Pastikan bahan di hantar ke tapak dalam bekas asal pengilang (<i>original sealed</i>)				
2.2 Pastikan bekas bahan sentiasa tertutup dan tiada kemasukan bendasing.				
2.3 Pastikan bahan belum luput tempoh.				
3.0 Jika Guna Bahan Alternatif				
3.1 Pastikan kelulusan diperolehi dari pejabat HOPT dan P.P.				
3.2 Jika diluluskan ulangi Langkah 1 dan 2 di atas.				

Nota:	√	jika mematuhi spesifikasi /dan lukisan.
*Tandakan	x	jika tidak mematuhi spesifikasi /dan lukisan (rujuk borang NCR)

Diperiksa oleh,

Disemak oleh,

.....
Wakil Kontraktor
Nama:
Jawatan:
Tarikh:

.....
PTB JKR
Nama:
Jawatan:
Tarikh:



**BORANG PEMERIKSAAN
LAPISAN PERLINDUNGAN KELULI &
KATODIK
(SEMASA PEMBINAAN)**

[Borang JKR.PK(O).04- SKC.MT.10B]

Nama Projek :

Lokasi :

Rujukan Lukisan No : Rujukan Spesifikasi : Seksyen 7 dan 9

Borang pemeriksaan ini perlu dirujuk bersama spesifikasi/dan lukisan projek.

Butiran Pemeriksaan	Standard/ Keperluan Teknikal	Pengukuran/ Penilaian* Tapak Oleh Kontraktor	Pengesahan JKR*	Catatan/ No. NCR
1.0 Penyediaan Permukaan (Protective Coating)				
1.1 Pastikan permukaan dibersihkan menggunakan jet air tawar/ berus wayar mengikut perakuan pengilang.				
2.0 Sampel Mock-Up (Protective Sample)				
2.1 Sampel <i>mock-up unit</i> dipilih dengan persetujuan P.P.	Luas minimum 150mmx 150mm			
2.2 Kemasan penyudah pada <i>mock-up</i> diluluskan oleh P.P.				
3.0 Kerja-Kerja Mengecat Permukaan (Protective Coating)				
3.1 Pastikan kerja cat dijalankan oleh pekerja mahir yang diperakukan oleh pengilang.				
3.2 Pastikan permukaan Cerucuk Keluli (<i>Steel Piles</i>) dan komponen keluli (<i>Steel Members</i>) : - 2 lapisan corrosion resistance high build extended epoxy - semak ketebalan minimum	175 micron setiap lapisan			

Nota:	√	jika mematuhi spesifikasi /dan lukisan.
*Tandakan	x	jika tidak mematuhi spesifikasi /dan lukisan(rujuk borang NCR)

Diperiksa oleh,

Disemak oleh,

.....
Wakil Kontraktor
Nama:
Jawatan:
Tarikh:

.....
PTB JKR
Nama:
Jawatan:
Tarikh:



**BORANG PEMERIKSAAN
LAPISAN PERLINDUNGAN KELULI &
KATODIK
(SEMASA PEMBINAAN)**

[Borang JKR.PK(O).04- SKC.MT.10B]

Nama Projek :

Lokasi :

Rujukan Lukisan No : Rujukan Spesifikasi : Seksyen 7 dan 9

Borang pemeriksaan ini perlu dirujuk bersama spesifikasi/dan lukisan projek.

Butiran Pemeriksaan	Standard/ Keperluan Teknikal	Pengukuran/ Penilaian* Tapak Oleh Kontraktor	Pengesahan JKR*	Catatan/ No. NCR
4.0 Pemasangan Perlindungan Katodik (<i>Cathodic Protection</i>)				
4.1 Pastikan lokasi <i>Steel inserts/cores</i> dipasang mengikut lukisan.	Klausa 7.7			
4.2 Pastikan <i>Steel inserts/cores aluminium anode</i> bebas cemar				
4.3 <i>Steel inserts/cores zinc anode</i> dipasang secara <i>electroplated</i> atau <i>Hotdipped galvanized</i>				

Nota:	√	jika mematuhi spesifikasi /dan lukisan.
*Tandakan	x	jika tidak mematuhi spesifikasi /dan lukisan(rujuk borang NCR)

Diperiksa oleh,

Disemak oleh,

.....
Wakil Kontraktor
Nama:
Jawatan:
Tarikh:

.....
PTB JKR
Nama:
Jawatan:
Tarikh:



**BORANG PEMERIKSAAN
LAPISAN PERLINDUNGAN KELULI &
KATODIK
(PRODUK SIAP)**

[Borang JKR.PK(O).04- SKC.MT.10C]

Nama Projek :

Lokasi :

Rujukan Lukisan No : Rujukan Spesifikasi : Seksyen 7 dan 9

Borang pemeriksaan ini perlu dirujuk bersama spesifikasi/dan lukisan projek.

Butiran Pemeriksaan	Standard/ Keperluan Teknikal	Pengukuran/ Penilaian* Tapak Oleh Kontraktor	Pengesahan JKR*	Catatan/ No. NCR
1.0 Kemasan Penyudah (Finishes)				
1.1 Kemasan memuaskan dan memenuhi saranan pengeluar				
1.2 Kualiti kemasan mendapat persetujuan P.P.				
2.0 Pengesahan Ketebalan Permukaan Cat				
2.1 Pastikan peralatan pengukuran dikalibrasikan.				
2.2 Tebal lapisan permukaan cat mengikut spesifikasi & standard.				
2.3 Penentuan ketebalan menggunakan peralatan yang diperakui (<i>Micron meter</i>)				
3.0 Pengujian Dan Pentauliahan (<i>Testing & Commissioning Cathodic Protection System</i>)				
3.1 Pastikan peralatan pengukuran dikalibrasikan.				
3.2 Pastikan <i>potential survey</i> dibuat bagi sahkan system berfungsi.				
3.3 Pastikan laporan terperinci ujian dan senggara termasuk <i>as install drawings</i> disediakan oleh Jurutera professional bertauliah diserahkan kepada P.P.				

Nota:	√	jika mematuhi spesifikasi /dan lukisan.
*Tandakan	x	jika tidak mematuhi spesifikasi /dan lukisan(rujuk borang NCR).

Diperiksa oleh,

Disemak oleh,

.....
Wakil Kontraktor
Nama:
Jawatan:
Tarikh:

.....
PTB JKR
Nama:
Jawatan:
Tarikh: