



**BORANG PEMERIKSAAN
LAPISAN PERLINDUNGAN KONKRIT
(PERINGKAT PENERIMAAN)**

[Borang JKR.PK(O).04- SKC.MT.11A]

Nama Projek :

Lokasi :

Rujukan Lukisan No : Rujukan Spesifikasi : Seksyen 24

Borang pemeriksaan ini perlu dirujuk bersama spesifikasi/dan lukisan projek.

Butiran Pemeriksaan	Standard/ Keperluan Teknikal	Pengukuran/ Penilaian* Tapak Oleh Kontraktor	Pengesahan JKR*	Catatan/ No. NCR
1.0 Perakuan Bahan				
1.1 Pastikan sijil perakuan pengilang dikemukakan.				
1.2 Kualiti bahan menepati spesifikasi.	Klausa 24.1			
2.0 Pemeriksaan Fizikal Bahan				
2.1 Pastikan bahan dihantar ke tapak dalam bekas asal pengilang (<i>original sealed</i>)				
2.2 Pastikan bekas bahan sentiasa tertutup dan tiada kemasukan bendasing				
2.3 Pastikan bahan belum luput tempoh.				
3.0 Jika Guna Bahan Alternatif				
3.1 Pastikan kelulusan diperolehi dari pejabat HOPT dan P.P.				
3.2 Jika diluluskan ulangi Langkah 1 dan 2 di atas				

Nota:	√	jika mematuhi spesifikasi /dan lukisan.
*Tandakan	x	jika tidak mematuhi spesifikasi /dan lukisan(rujuk borang NCR).

Diperiksa oleh,

Disemak oleh,

.....
Wakil Kontraktor
Nama:
Jawatan:
Tarikh:

.....
PTB JKR
Nama:
Jawatan:
Tarikh:



**BORANG PEMERIKSAAN
LAPISAN PERLINDUNGAN KONKRIT
(SEMASA PEMBINAAN)**

[Borang JKR.PK(O).04- SKC.MT.11B]

Nama Projek :

Lokasi :

Rujukan Lukisan No : Rujukan Spesifikasi : Seksyen 24

Borang pemeriksaan ini perlu dirujuk bersama spesifikasi/dan lukisan projek.

Butiran Pemeriksaan	Standard/ Keperluan Teknikal	Pengukuran/ Penilaian* Tapak Oleh Kontraktor	Pengesahan JKR*	Catatan/ No. NCR
1.0 Penyediaan Permukaan				
1.1 Pastikan permukaan bersih & tidak ditakungi air sebelum dicat.				
2.0 Sampel Mock-Up				
2.1 Sampel <i>mock-up unit</i> dipilih dengan persetujuan P.P.				
2.2 Pastikan kualiti kemasan penyudah dilulus oleh P.P.				
3.0 Kerja Pengecatan Permukaan				
3.1 Zon Pasang Surut (<i>Splash Zone</i>) - cat secara <i>high build solids modified epoxy</i> . - tentukan ketebalan.	3 lapisan; ketebalan minimum 500 micron setiap lapisan.			
3.2 Bukan Zon Pasang Surut (<i>Non-Splash Zone</i>) - cat secara <i>high build solids modified epoxy</i> . - tentukan ketebalan.	3 lapisan: Lapisan 1- <i>epoxy 50 microns</i> Lapisan 2- <i>epoxy 100 microns</i> Lapisan 3- <i>epoxy 50 microns</i> .			

Nota:	√	jika mematuhi spesifikasi /dan lukisan.
*Tandakan	x	jika tidak mematuhi spesifikasi /dan lukisan(rujuk borang NCR)

Diperiksa oleh,

Disemak oleh,

.....
Wakil Kontraktor
Nama:
Jawatan:
Tarikh:

.....
PTB JKR
Nama:
Jawatan:
Tarikh:



**BORANG PEMERIKSAAN
LAPISAN PERLINDUNGAN KONKRIT
(PRODUK SIAP)**

[Borang JKR.PK(O).04- SKC.MT.11C]

Nama Projek :

Lokasi :

Rujukan Lukisan No : Rujukan Spesifikasi : Seksyen 24

Borang pemeriksaan ini perlu dirujuk bersama spesifikasi/dan lukisan projek.

Butiran Pemeriksaan	Standard/ Keperluan Teknikal	Pengukuran/ Penilaian* Tapak Oleh Kontraktor	Pengesahan JKR*	Catatan/ No. NCR
1.0 Kemasan Penyudah (Finishes)				
1.1 Pastikan kemasan menepati perakuan pengilang				
1.2 Pastikan kualiti kemasan mendapat persetujuan P.P.				
2.0 Pengesahan Ketebalan Permukaan Cat				
2.1 Kalibrasikan peralatan pengukuran mengikut perakuan pengilang..				
2.2 Ketebalan lapisan permukaan cat memenuhi spesifikasi				

Nota:	√	jika mematuhi spesifikasi /dan lukisan.
*Tandakan	x	jika tidak mematuhi spesifikasi /dan lukisan(rujuk borang NCR)

Diperiksa oleh,

Disemak oleh,

.....
Wakil Kontraktor
Nama:
Jawatan:
Tarikh:

.....
PTB JKR
Nama:
Jawatan:
Tarikh: