

**BORANG PEMERIKSAAN  
FENDER DAN BOLLARD**

[Borang JKR.PK(O).04- SKC.MT.9A]

Nama Projek : .....

Lokasi : .....

Rujukan Lukisan No : ..... Rujukan Spesifikasi : Seksyen 8 dan 28

**Borang pemeriksaan ini perlu dirujuk bersama spesifikasi/dan lukisan projek.**

| Butiran Pemeriksaan                                           | Standard/<br>Keperluan<br>Teknikal             | Pengukuran/<br>Penilaian*<br>Tapak Oleh<br>Kontraktor | Pengesahan<br>JKR* | Catatan/<br>No. NCR |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------|---------------------|
| <b>1.0 Fender</b>                                             |                                                |                                                       |                    |                     |
| 1.1 Pastikan jenis dan daminsi mengikut spesifikasi.          |                                                |                                                       |                    |                     |
| 1.2 Sekiranya berlainan jenis pastikan mendapat kelulusan PP. | 5 tahun                                        |                                                       |                    |                     |
| 1.3 Pastikan Lapuran Ujian Makmal diterima.                   | klausa 8.4                                     |                                                       |                    |                     |
| 1.4 Pastikan <i>bolt &amp; nut</i> mengikut spesifikasi.      | <i>stainless steel grade 304.</i> (klausa 8.3) |                                                       |                    |                     |
| <b>2.0 Bollard</b>                                            |                                                |                                                       |                    |                     |
| 2.1 Pastikan jenis dan tonnge mengikut lukisan.               | <i>cast steel BS3100:1991 grade "A1"</i>       |                                                       |                    |                     |
| 2.2 Pastikan dicat dengan salutan jenis <i>coal tar-epoxy</i> | <i>350 microns</i>                             |                                                       |                    |                     |
| 2.3 Pastikan <i>bolt &amp; nut</i> mengikut spesifikasi.      | <i>stainless steel grade 304</i>               |                                                       |                    |                     |
|                                                               |                                                |                                                       |                    |                     |
|                                                               |                                                |                                                       |                    |                     |
|                                                               |                                                |                                                       |                    |                     |
|                                                               |                                                |                                                       |                    |                     |
|                                                               |                                                |                                                       |                    |                     |
|                                                               |                                                |                                                       |                    |                     |

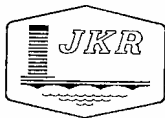
|                 |   |                                                                                                          |
|-----------------|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nota: *Tandakan | √ | jika <b>mematuhi</b> spesifikasi /dan lukisan.                                                           |
|                 | x | jika <b>tidak mematuhi</b> spesifikasi /dan lukisan. (rujuk borang <i>Non-Conformance Report (NCR)</i> ) |

Diperiksa oleh,

Disemak oleh,

.....  
Wakil Kontraktor  
Nama:  
Jawatan:  
Tarikh:

.....  
PTB JKR  
Nama:  
Jawatan:  
Tarikh:



**BORANG PEMERIKSAAN  
FENDER DAN BOLLARD**

[Borang JKR.PK(O).04- SKC.MT.9B]

Nama Projek : .....

Lokasi : .....

Rujukan Lukisan No : ..... Rujukan Spesifikasi : Seksyen 8 dan 28

**Borang pemeriksaan ini perlu dirujuk bersama spesifikasi/dan lukisan projek.**

| Butiran Pemeriksaan                                                       | Standard/<br>Keperluan<br>Teknikal | Pengukuran/<br>Penilaian*<br>Tapak Oleh<br>Kontraktor | Pengesahan<br>JKR* | Catatan/<br>No. NCR |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------|---------------------|
| <b>1.0 Fender</b>                                                         |                                    |                                                       |                    |                     |
| 1.1 Pastikan dipasang di lokasi seperti di dalam lukisan.                 |                                    |                                                       |                    |                     |
| 1.2 Pastikan system ikatan mengikut spesifikasi.                          |                                    |                                                       |                    |                     |
| <b>2.0 Bollard</b>                                                        |                                    |                                                       |                    |                     |
| 2.1 Pastikan dipasang di kedudukan yang betul..                           | Klausa 28.3                        |                                                       |                    |                     |
| 2.2 Pastikan <i>bolt &amp; nut</i> dipasang mengikut spesifikasi.         |                                    |                                                       |                    |                     |
| 2.3 Pastikan nat dan sesendal ( <i>washers</i> ) ditutupi dengan bitumen. | Klausa 28.3                        |                                                       |                    |                     |
|                                                                           |                                    |                                                       |                    |                     |
|                                                                           |                                    |                                                       |                    |                     |
|                                                                           |                                    |                                                       |                    |                     |
|                                                                           |                                    |                                                       |                    |                     |
|                                                                           |                                    |                                                       |                    |                     |
|                                                                           |                                    |                                                       |                    |                     |
|                                                                           |                                    |                                                       |                    |                     |

|                 |   |                                                                                                          |
|-----------------|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nota: *Tandakan | √ | jika <b>mematuhi</b> spesifikasi /dan lukisan.                                                           |
|                 | x | jika <b>tidak mematuhi</b> spesifikasi /dan lukisan. (rujuk borang <i>Non-Conformance Report (NCR)</i> ) |

Diperiksa oleh,

Disemak oleh,

.....  
Wakil Kontraktor  
Nama:  
Jawatan:  
Tarikh:

.....  
PTB JKR  
Nama:  
Jawatan:  
Tarikh:



**Borang pemeriksaan ini perlu dirujuk bersama spesifikasi/dan lukisan projek.**

|           |   |                                                                        |
|-----------|---|------------------------------------------------------------------------|
| Nota:     | √ | jika <b>mematuhi</b> spesifikasi /dan lukisan.                         |
| *Tandakan | x | jika <b>tidak mematuhi</b> spesifikasi /dan lukisan(rujuk borang NCR). |

Page 1